

## Présentation des solutions Mobotix

Depuis 1999, Mobotix conçoit et produit une solution de vidéo protection numérique réputée, innovante et robuste.

Une **gamme** pour de nombreuses situations : Des caméras dissuasives jusqu'au plus discrètes, résistantes aux situations extrême ou seulement en intérieur, sans compromis sur la qualité de fabrication et d'image ainsi que sur les fonctionnalités et des logiciels compatibles. Si les besoins de surveillance évoluent les objectifs peuvent être changés.

**Haute résolution:** Les capteurs de 6 Mpx permettent d'obtenir plus de détails et plus de sensibilité dans les images. La navigation numérique dans l'image évite les pièces mécaniques

**Qualité de fabrication :** Les caméras sont conçues de manière à s'intégrer dans de nombreuses situations même les plus extrêmes : Résistance des matériaux, étanchéité et plage de température de fonctionnement élargie, Maintenance réduite par absence de pièces mécaniques, ...

**Fiabilité, évolutivité, économies:** L'architecture décentralisé du système, basé sur les caméras intelligentes et associé à des composants informatiques et réseaux standards, offre une flexibilité et une évolutivité totale, sans contraintes, ni limites.

Les **logiciels** aux fonctionnalités complètes s'installent facilement et sans coût supplémentaire dans tous types d'environnement (Windows, Mac OS, Linux, ...) selon les besoins de surveillance et d'accès aux images. Ils ne nécessitent aucun serveur dédié.

Le **stockage** des images s'effectue sur de nombreux supports standards du marché (Cartes mémoires internes, PC, NAS, ...) et sans aucune limite. Une carte mémoire de 4 Go inclus dans chaque caméra permet d'assurer un tampon d'enregistrement si le stockage principal était inaccessible temporairement.

Parmi **plusieurs options d'enregistrement**, le Codec MxPeg est le seul qui ait été conçu pour la surveillance avec un rapport compression / qualité d'image sans égal. Très performant et peu gourmand en ressources, il est lisible sur de nombreux lecteurs du marché et peut s'exporter avec un lecteur intégré ou être converti aux fins de diffusion aux services externes concernés.

**Innovations:** Les technologies exclusives, objectif hémisphérique, double objectif, capteur Moonlight, MxPeg, vPTZ, image panoramique, ... permettent une couverture optimisée des espaces à surveiller (180°, surveillance, reconnaissance, identification, ...)

# La technologie MOBOTIX

Blawie

Security-Vision-Systems

MOBOTIX

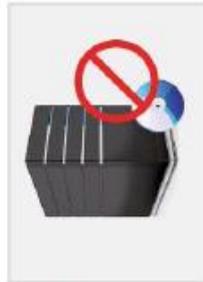


## Un concept décentralisé

En tant que promoteur technologique de systèmes vidéo IP décentralisés, MOBOTIX a produit les premières caméras IP ne nécessitant pas d'indicateur central (DVR). Grâce aux fonctions intelligentes intégrées dans la caméra, ces systèmes sont efficaces en termes de coûts, disposent d'une résolution de plusieurs mégapixels et permettent d'utiliser des appareils d'enregistrement et de réseau courants, sans DVR ou logiciel de gestion vidéo spécialisés.

## Des logiciels gratuits

Les caméras MOBOTIX disposent toutes d'un logiciel nécessaire à l'installation d'un système de sécurité vidéo de qualité. Les fonctionnalités ultra-modes, telles que la gestion vidéo, les fonctions d'analyse d'images et la Voip sont intégrées par défaut dans la caméra. Les logiciels professionnels sont gratuits et disponibles pour Windows, Mac et Linux.



## L'efficacité énergétique

Les systèmes MOBOTIX se distinguent par leur consommation énergétique, beaucoup plus faible en comparaison de ceux des autres fabricants. Le contrôle de l'exposition Mx.LED (LowLight Exposure Optimization) développé par MOBOTIX permet de réduire encore davantage la consommation d'énergie en permettant des enregistrements vidéo de grande qualité même en cas de mauvaises conditions de luminosité.

## Un enregistrement sûr, grâce au dispositif de sécurité contre les pannes

Chaque caméra MOBOTIX dispose d'une carte MicroSD intégrée permettant d'enregistrer les vidéos même en cas de panne du réseau local grâce aux enregistrements MxRFS. Après restauration de la connexion, la caméra synchronise les vidéos avec l'appareil central d'enregistrement.



## Une analyse d'images intelligente

Les images enregistrées sont optimisées dans la caméra et non pas à l'aide d'un PC. Les corrections et les mises à l'échelle des images ont lieu au niveau de la caméra, pour réduire la bande passante et le poids des données à enregistrer. Ainsi, il est possible d'enregistrer et de transférer des images vidéo hémisphériques haute résolution aussi bien sur des réseaux locaux que sur des réseaux mobiles.

## Une analyse de mouvements unique

La pensée progressiste est au cœur de la philosophie de MOBOTIX. Celle-ci a donné le jour à des innovations techniques telles que la détection de mouvement MxActivitySensor. Ce système masque toutes les modifications non pertinentes de l'image ainsi que les perturbations, afin de détecter de façon sûre les objets et les personnes en mouvement. Après une simple et rapide configuration, il est ainsi possible de réduire le taux de fausses alarmes jusqu'à 90 %.



## Coûts de maintenance presque nuls

Les caméras MOBOTIX sont un investissement rentable. Elles résistent très longtemps à des conditions météo et des changements de température extrêmes. L'installation en extérieur ne requiert aucun boîtier de protection et aucun chauffage ou ventilateur supplémentaires. Le boîtier de la caméra, renforcé par des fibres de verre, offre une protection optimale contre la corrosion et l'exposition directe aux rayons solaires.

## Sécurité des données et protection de la vie privée

Tous les systèmes MOBOTIX disposent d'un mot de passe sophistiqué et sécurisé. Grâce au bus à câble bifaïre complètement crypté et à l'alimentation électrique de secours, MOBOTIX remplit les conditions les plus élevées en matière de sécurité et de confidentialité des données enregistrées.



6

www.mobotix.com

7

www.mobotix.com



L'ensemble des équipements matériels et logiciels MOBOTIX est **conforme aux normes européennes et aux dispositions et spécifications prévues à l'Arrêté du 3 août 2007.**

La solution Mobotix est simple, robuste, flexible, évolutive et économe en énergie. Ses caméras ont reçu le premier label européen mis au point par le CNPP.

————— 1er CNPP Approval en Europe pour les caméras de vidéosurveillance —————



Le CNPP a mis au point en 2014 une méthode d'essais pour tester les caméras de vidéosurveillance. Malgré le développement important de la vidéosurveillance en France et en Europe, aucune méthode standardisée d'essais n'existait jusqu'à ce jour pour tester la performance des caméras. Après plusieurs mois de R&D, CNPP a mis au point un protocole d'essais (DEC 14007).

C'est une première en Europe, le 17 avril, Jean Gabriel Sans, directeur de l'évaluation de conformité CNPP a remis le 1er CNPP Approval pour des caméras de vidéosurveillance à la société MOBOTIX.

Après avoir passé une série d'essais spécifiques, les caméras de MOBOTIX (références S15D, M15D, V15D, M25M, D25M, D15D) ont ainsi démontré qu'elles répondent à toutes les exigences de performances.

Pour rappel, le CNPP est un acteur international de référence en prévention et maîtrise des risques dans les domaines suivants : sécurité incendie & explosion, sûreté & malveillance, atteintes à l'environnement, risques professionnels.

Le CNPP propose entre autre la marque NFa2p.

 [Pour consulter des études de cas suivez ce lien](#)